

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Линия автоматической оптимизации и торцовки по длине Weinig Opticut S 50

№	Наименование	Цена, руб.
1	Линия автоматической оптимизации и торцовки по длине Weinig Opticut S 50, 2005 г.в.	1 850 000



Преимущества:

- Все в комплекте: пила и блок позиционирования
- Подача, позиционирования, крепление и раскрой заготовки автоматизированны
- Безупречна по точности и качеству резов
- Простота в освоении
- Эффективна при любых объемах работ
- Предельна безопасна в работе

Процесс оптимизации делится на два основных этапа: этап разметки пиломатериалов и этап непосредственно торцовки пиломатериалов. Этап разметки досок перед торцовкой предназначен для определения мест реза на доске в зависимости от расположения на ней дефектов (сучков, гнили и т. д.), а так же в зависимости от требуемого набора длин

пиломатериалов, получаемых после торцовки. В первом случае определение места торцовки определяется визуально.

Метка наносится на месте реза. В линии распил производится по меткам, нанесенным оператором и ЭВМ, отслеживающая положение меток на доске, принимает решение о производстве реза самостоятельно в зависимости от входных данных о требуемых длинах пиломатериалов и приоритетности получения пиломатериалов одних длин над другими. Результатом является получение оптимизированного раскроя доски по длине. Раскрой по меткам также может производиться и без оптимизации. При втором методе информация о положении места реза на доске заносится в память ЭВМ, которая отслеживает движение досок по конвейеру и управляет как движением конвейера, так и торцовочной пилой.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Толщина материала на подаче, мм	10-100
Ширина материала на подаче, мм	20-300
Минимальная длина материала на выходе, мм	200
Максимальная длина материала на входе, мм	6300
Скорость подачи максимальная, м/мин	130