АС ТЕХНОЛОГИЯ
деревообработка

ул. Большевистская, 177, оф. 109
г. Новосибирск, 630083, Россия
Тел./факс: +7 (383) 227-73-14
info@ac-techno.ru, www.ac-techno.ru

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматическая линия сортировки пиломатериала ROSENS AB

№	Наименование	Цена с НДС, евро
1	ROSEN AB автоматическая линия сортировки пиломатериала естественной влажности (Швеция, бывшая в эксплуатации, 1993г., демонтаж, доставка, шефмонтаж, пуско-наладка, обучение)	200 000

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

СОСТАВ ЛИНИИ

№	Наименование	Значение
1	**Элеватор для поштучного разделения досок**	
	описание	обеспечивает подачу досок в один слой
	длина конвейера	3,5м
	рабочая ширина	7м
	марка цепи	GT M80-A(d18)-80
	число цепных направляющих	8 цепей
	тип привода	мотор-редуктор 2,2 кВт
	контроль	автоматический, управляемый датчиками режима, возможность управления вручную.
2	**Роликовый транспортёр для выравнивания досок**	
	описание	для выравнивания концов досок в одну линию
	число катков	8
	размер катков	длина 950 мм, диаметр 169 мм
	тип привода	мотор-редуктор, 1,5кВт
	контроль	автоматический, возможность управления вручную
3	**Место оператора**	
	описание	для сортировки досок
	- Подающий транспортёр, - Система задержки доски, - Разворотная система досок с электромеханическим приводом, - Оценка, - Приемный транспортер	
4	**Транспортёр для ускорения и захвата доски крюками**	
	описание	для эффективного захвата доски
	длина конвейера	1,5 м
	рабочая ширина	7 м
	марка цепи	GT 16 B
	число цепных направляющих	6
	тип привода	электромеханический
5	**Сортировочный транспортёр с 4 цепями и пневматическим сбросом в карманы**	
	описание	для транспортировки и сброса пиломатериала карман в соответствии со схемой сортировки
	Рабочая длина	26 м
	рабочая ширина	7 м
	марка цепи	GTM112-B100, шаг крюков 1000 мм
	число цепных направляющих	4
	число пневматических верхних съемников	29
	тип привода	мотор-редуктор 15кВт
	контроль	автоматический, управляемый датчиками режима, возможность управления вручную
6	**30 карманов для сортировки досок**	
	описание	для накопления пиломатериалов в зависимости от заданных параметров сортировки

	привод карманов	электромеханический цепной с функцией опускания дна по мере наполнения кармана
	число карманов	30
	контроль	автоматический, управляемый датчиками режима, возможность управления вручную
7	**Транспортёр досок после сортировки с 5 цепями**	
	описание	принимает пиломатериалы, выгружаемые из карманов
	длина конвейера	27 м
	рабочая ширина	7 м
	марка цепи	FK M56 P=100(d=21)
	число цепных направляющей	5
	тип привода	мотор-редуктор 5,5 кВт
	контроль	автоматический, возможность управления вручную
8	**Транспортёр досок с 5 цепями**	
	описание	для транспортировки досок на подъемный цепной конвейер
	длина конвейера	4 м
	рабочая ширина	7 м
	марка цепи	FK M56 P=100(d=21)
	число цепных направляющей	5
	тип привода	мотор-редуктор 2,2 кВт
	контроль	автоматический, возможность управления вручную
9	**Двойной элеватор для разделения досок и выравнивания по краю перед упаковкой**	
	описание	обеспечивает подачу досок в один слой и выравнивание по одному краю
	длина конвейера	4 м
	рабочая ширина	7 м
	марка цепи	GT M80-A(d18)-80
	число цепных направляющих	8
	тип привода	мотор-редуктор 6 кВт
	контроль	автоматический, управляемый датчиками режима, возможность управления вручную.
10	**Роликовый транспортёр для позиционирования досок**	
	описание	для позиционирования досок относительно пакетоформирующей машины
	число катков	12
	тип катков	950мм
	тип привода	мотор-редуктор 6 кВт
	контроль	автоматический, возможность управления вручную
11	**Пакетоформирующая машина CHE Johansson**	
	описание	формирует из досок штабель
	длина	2 м
	рабочая ширина	7 м
	марка цепи	GT 16 B
	число цепных направляющих	6

	тип привода	мотор-редуктор 11 кВт
	контроль	автоматический, управляемый датчиками режим, возможность управления вручную
12	**Транспортёр готовых пакетов (рольганг)**	
	описание	для выгрузки готового пакета
	длина конвейера	14 м
	ширина конвейера	1400 мм
	тип привода	мотор-редуктор 2,2 кВт
	контроль	управления вручную

Технические характеристики ROSENS AB

Наименование	Значение
Производительность тактов/мин	40
Мощность кВт/ч	150
Размеры пиломатериала	
Длина мм min/ max	1800-6000
Ширина мм min/max	75-300
Высота мм min/max	16-100
Количество операторов	1
Размер пакета	
Ширина мм	1200
Высота мм	1200
Количество прокладок в ряду max	4
Давление в системе сжатого воздуха Bar	6
Электро система V / Hz	380/ 50

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

evrotechno.ru

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

evrotechno.ru

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

evrotechno.ru

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

evrotechno.ru

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

evrotechno.ru

Исполнитель: Сверюков Олег Николаевич
Моб.телефон: +7 913 200 77 78
E-mail: director@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ