ул. Большевистская, д. 101, оф.602
г. Новосибирск, 630009, Россия
Тел./факс: +7 (383) 230-08-58
+7 (800) 600-08-58
www.evrotechno.net
www.ac-techno.net

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

№	Наименование	Цена, евро.
1	Линия производства брикетов RUF 440X2, линия упаковки Strojplast	143 000 FCA Норвегия

Состав линии

- Пресс RUF 440, 2006г.в.
- Пресс RUF 440, 2001г.в.
- Упаковочный станок Strojplast, 2016 г.в.
- Термоусадочный станок Strojplast, 2016 г.в.

Достоинства брикетирующего оборудования RUF

- Брикетирующие системы работают на гидравлике и имеют компактную конструкцию
- Нет необходимости в дорогостоящем монтаже, брикетировочный прес поставляется готовым к подключению и устанавливается без специального фундамента
- Износ чрезвычайно мал, трение сведено к минимуму.
- Любая операция брикетирующей системы контролиируется ЧПУ
- Различие в общей плотности материала автоматически компенсируется, длинна и масса готовых брикетов всегда идентична.
- Работа оборудования возможна с материалом фракция которого находится в пределах до 50 мм.
- Брикетирование в прямоугольную форму– особенно древесины – упрощает хранение.
- Прямое подключение к деревообрабатывающим станкам.

Технические характеристики RUF RB-440

Параметр	Значение
Гидравлическая система	
Мощность основного двигателя, кВт	30
Количество оборотов основного двигателя, об/мин	1500
Мощность насоса осевого поршня, бар	300
Объём бака масляного радиатора, л	200
Соленоидные клапаны управления, светодиодные индикаторы, которые показывают операционные позиции работают с 24 В постоянного тока	
Стержень поршня хромирован	
Датчики перегрева и низкого уровня гидравлического масла	
Электрооборудование	
Распределительная коробка IP 54 с основным переключателем в корпусе.	
Входное напряжение	400V/50
Контроллер Siemens S7-200	
Панель управления Siemens OP 3 с индикатором давления	
Автоматический старт/стоп	

Исполнитель: Живишина Наталья Валерьевна
Моб.телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-techno.ru

Общие данные	
Мощность двигателя подачи, кВт	1.5 400V/50
Производительность пресса около, шт/час	440
Размер брикета: ширина x высота x длина, мм (в зависимости от материала и размера сырьевого материала)	150x60x40-110
Направляющие отвода готового брикета под углом	45 ° 2 шт

Исполнитель: Живишина Наталья Валерьевна
Моб.телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Исполнитель: *Живишина Наталья Валерьевна*
Моб.телефон: *+7-923-244-58-53*
E-mail: *nata_g@ac-techno.ru*

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Исполнитель: *Живицина Наталья Валерьевна*
Моб.телефон: *+7-923-244-58-53*
E-mail: *nata_g@ac-techno.ru*

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Исполнитель: Живишина Наталья Валерьевна
Моб.телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-techno.ru

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА