

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Шредер модель Zeno ZTLL

№	Наименование	Цена, евро.
1	Шредер модель ZTLL 420 x 750, 2017г. капитальный ремонт	52 000
2	Шредер модель ZTLL 1000 x 1200, 2016г. капитальный ремонт	



#### Технические преимущества однороторного измельчителя отходов ZTLL

- Загрузка отходов в шредер происходит с помощью погрузчика, грейфера, ленточного конвейера или любым другим способом. Процесс измельчения не требует наблюдения или контроля, так как измельчитель обладает автоматической системой отключения, которая останавливает ротор и подпрессовщик после того, как весь материал измельчен.
- Постоянная высокая производительность обеспечивается автоматической системой подпрессовки, которая работает в зависимости от степени нагрузки мотора. Таким образом измельчитель почти всегда работает при оптимальном равномерном уровне загрузки.
- Очень тихий режим работы благодаря тяжелому цельнометаллическому ротору, стабильной надежной конструкции рамы и высокому собственному весу шредера.
- Система быстрой замены сита позволяет в короткие сроки менять размер конечной фракции измельчаемого материала
- Выгрузка измельченного материала производится с помощью конвейера или пневмотранспорта.

### Измельчительный механизм Zeno

Измельчители отходов серии ZTLL оснащаются высокопроизводительным цельнометаллическим ротором. Особая геометрия ротора увеличивает эффективность резания до 60% по сравнению со шредерами стандартной конструкции. Кроме того это существенно снижает выделение тепла и предотвращает возможное плавление или деформацию материала в процессе измельчения.

Ножи шредера обладают специальной закалкой. Они закреплены на держателях, которые полностью интегрированы в конструкцию ротора. Такая схема позволяет не только очень быстро менять ножи но и обеспечивает высокую устойчивость против недробимых включений. Ножи можно переворачивать несколько раз, что обеспечивает долгий срок эксплуатации и высокую производительность измельчителя.



Роторные ножи на держателях и прямые статорные ножи

### Запатентованная система регулировки статорных ножей

Зазор между роторными и статорными ножами может быть отрегулирован посредством специальных регулировочных болтов. Вследствие износа ножей увеличивается просвет между ножами, поэтому периодически их необходимо прижимать друг к другу. Это обеспечивает специальная система регулировки статорных ножей. Таким образом обеспечивается постоянная высокая производительность шредера. Кроме того срок службы одного комплекта ножей измельчителя увеличивается в несколько раз. Эта система является уникальной, защищена патентами и устанавливается только на измельчителях Zeno.



Регулировка зазора между статорными и роторными ножами

## Технические характеристики

Модель	Zeno ZTLL 420 x 750	Zeno ZTLL 1000 x 1200
Мощность двигателя, кВт	15	22
Размер загрузочного окна, мм	420x750	1000x1200
Диаметр ротора, мм	250	300
Количество ножей	18	30
Сито	+	+
Плавный пуск двигателя	-	+
Система быстрой регулировки статорных ножей	-	+
Система крепления ножей	на держателях	на держателях
Вес ,кг	1000	2500





Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна  
Моб. телефон: +7 923-244-58-53  
E-mail: nata\_g@ac-techno.ru



Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна  
Моб. телефон: +7 923-244-58-53  
E-mail: nata\_g@ac-techno.ru

