ул. Большевистская, д. 101, оф.602
г. Новосибирск, 630009, Россия
Тел./факс: +7 (383) 230-08-58
+7 (800) 600-08-58
www.evrotechno.net
www.ac-techno.net

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Линия гранулирования Kahl 8т/час

№	Наименование	Цена, евро
1	Линия гранулирования Kahl 8т/час	1 020 000 EXW Германия

Измельченный в прессе-дробилке и затем высушенный материал можно гранулировать без дополнительного измельчения. Но если гранулы предусмотрены для пылевой топки на электростанции, то материал необходимо дополнительно измельчать на дробильной установке.

Технические характеристики

Наименование	Величина
Производительность линии, т/ч	до 8,0

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

Диаметр гранул, мм	8
Насыпной вес входящего материала, кг/м^3	Прибл. 150
Насыпной вес гранул, кг/м^3	550-650
Температура на выходе из охладителя	10 - 15 К выше температуры окружающей среды (при температуре окружающей среды 20 °С или выше)
Объем отработанного воздуха охладителя, м^3/ч	Прибл. 8.400
Расход сжатого воздуха фильтром (опция), Нл/мин	Прибл. 250
Электрические данные	
Рабочее напряжение	400 В, 50 Гц
Управляющее напряжение	230 В АС
для вентилей, инициаторов	24 В DC
Класс защиты	IP 54 для приводов
	IP 54 для клеммников
	IP 52 для шкафа КРУ
Исполнение и дизайн по предписанию	VDE 0100, EN 60204-1

Группа 1: Линия измельчения	
1.1 Складирование сухих опилок	Исполняет Заказчик
В составе:	
- Бетонный пол;	
- Необходимые боковые стенки.	
1.2 Гидравлическое проталкивающее днище. Для разгрузки сухих опилок из имеющегося у Заказчика плоского хранилища.	
Основание: 6х6 м	
В составе:	
- Направляющие планки для загрузки в имеющееся у Заказчика бетонное основание;	
- Разгрузочные блоки (лестницы) из цельной стали;	
- Подающая лопасть для сваривания между разгрузочными блоками;	
- Прижим для разгрузочных блоков для приваривания на направляющих планках;	
- Гидравлический цилиндр для приведения в действие направляющих планок;	
- Гидравлический агрегат, включая масляный бак, гидравлический насос с электродвигателем мощностью 11 кВт, распределительные клапаны, гидравлические шланги и соединительные детали;	
- Маслосборник для гидравлического агрегата.	
1.3 Стружкоотводящий транспортер, тип KFST 650 Для транспортировки опилок на измельчение.	
Общая длина: прибл. 11 000 мм	
В составе:	
- Питающий лоток из листовой стали с приводной и натяжной станцией;	
- Двойная транспортерная цепь с соответствующими захватами;	
- Приводной редукторный двигатель, мощность: 3 кВт.	
1.4 Приемный бункер. Для накопления и хранения материала, для монтажа над подающим продуктом в дробилку шнеком.	
Емкость	прибл. 1 м³
Размеры	прибл. 950 х 600 х 1800 мм
Состоит из:	
- Бунекр с прямыми стенками;	
- Крышка;	
- Присоединительный фланец к дозировочному шнеку.	
1.5 Предельный выключатель индикатора уровня	
В составе:	
- Емкостной стержневой зонд для встраивания в стенку резервуара;	
- Измерительная электроника в головке зонда с автоматической начальной компенсацией и регулируемой чувствительностью;	
- Переключение между функцией МИНИМУМ / МАКСИМУМ.	
1.6 Шнековый питатель для молотковой дробилки, тип HMSP 200 / 3 Для непрерывной и регулируемой запитки.	
В составе:	

- Корпус шнека для 3 дозировочной резьбы;
- Шнековые валы со специальной втягивающей резьбой;
- Редукторный двигатель с частотным преобразователем
Мощность 7,5 кВт/ с 3 х 400 В / 50/60 Гц
1.7 Сепаратор для тяжелого продукта Для отделения инородных частиц перед дробилкой.
В составе:
- Корпус с инспекционной дверцей;
- Сборник тяжелых частиц;
- Встроенный постоянный магнит;
- Регулировочный клапан приточного воздуха для дробилки.
1.8 Молотковая дробилка, тип HM R 13.06
В составе:
- Корпус усиленной стальной сварной конструкции, присоединенный винтами к плите основания;
- Эластичные ножки машины;
- Симметричная камера помола, сконструирована для работы в обоих направлениях вращения;
- Ротор, составленный из массивных, обработанных со всех сторон стальных дисков, закреплен на валу с помощью ступицы;
- Вал ротора, с обеих сторон на подшипниковой опоре;
- Молотки из острокантового плоского материала, азотированные;
- Сито, разделяемое с помощью щек дробилки;
- Эластичная муфта;
- Трехфазный двигатель. Мощность: 200 кВт, частота вращения 1500 об/мин
1.9 Дополнительное оборудование Для контроля молотковой дробилки.
В составе:
- Контроль за температурой подшипников;
- Контроль за температурой в камере дробилки;
- Контроль за нижним давлением;
1.10 Приемный бункер после дробилки В виде емкости с пониженным давлением для приема измельчаемого продукта. Вместимость: прибл. 3 м³
В составе:
- Верхняя часть бункера с присоединительным фланцем к дробилке и к фильтру, со смотровым люком и ножками;
- Нижняя часть бункера с соединительным фланцем.
1.11 Противовзрывная разгрузка для емкости после дробилки
В составе:
- Прямоуголная предохранительная мембрана со встроенным датчиком сигнала;
- Рама из угловой стали на емкости для зажима предохранительной мембраны;
- Разгрузочный канал, макс. длина: 2000 мм
1.12 Фильтр, тип FI 36 Для непрерывной аспирации. Фильтрующая поверхность: 36 м²
В составе:
- Корпус с камерой для неочищенного и очищенного газа, а также соединительными фланцами для трубопроводов;
- Опорные короба для сменных фильтрующих элементов;
- Очистка сжатого воздуха с емкостью для сжатого воздуха, мембранными клапанами и рукавами;
- Устройство управления для очистки сжатого воздуха с регулируемой продолжительностью импульсов и пауз;
- Блок обслуживания с грязе- и водоотделителем, редукционным клапаном и стрелочным манометром;
- Сменные фильтрующие элементы из полиэфирного нетканого изделия, полученного иглопробивным способом;
- Воронка для выгрузки пыли с разгрузочным отверстием.
1.13 Разгрузочный шнек фильтра, тип SF TS 250 Диаметр шнека 250 мм, общая длина прибл. 2000мм
В составе:
- Корпус лотка с крышкой и свободной выгрузкой;
- Концевые щитки, снабженные подшипниками скольжения;

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

- Трубчатый вал с наваренной полной резьбой;	
- Привод с редукторным двигателем, мощность 1,5 кВт.	
1.14 Барабанный шлюзовый затвор, тип SL 250 Предназначается для безнапорного отделения мелкодисперсных частиц.	
В составе:	
- Корпус с присоединительным фланцем;	
- Ротор;	
- Привод с редукторным двигателем, мощность пибл. 0,55 кВт.	
1.15 Центробежный вентилятор, тип RV M 35 x 118 Для подачи необходимого аспирационного воздуха молотковой дробилки. Производительность 7000 $м^3$/ч.	
В составе:	
- Корпус с каркасом основания;	
- Резино-металлические буфера;	
- Рабочее колесо с валом, совместно отбалансированные;	
- Приводной двигатель, мощность: 11 кВт.	
1.16 Комплект принадлежностей к вентилятору	
В составе:	
- Компенсаторы;	
- Дроссельный клапан, с ручным управлением.	
1.17 Кулиссный демпфер для вышепредложенного вентилятора	
1.18 Воздухопровод Для подачи охлаждающего воздуха от охладителя к вентилятору. Диаметр трубы Ду 400мм, общая длина прибл. 12000мм	Исполняет Заказчик
В составе:	
- Трубопровод;	
- Фасонные детали трубопровода, колена и т.д.;	
- Соединительные элементы;	
- Переходники;	
- Монтажный материал.	
1.19 Разгрузочный шнек, тип SF T 400 Длина шнека 400 мм, общая длина прибл. 5000мм	
В составе:	
- Корпус лотка с крышкой и свободной выгрузкой;	
- Концевые щитки, снабженные подшипниками скольжения;	
- Трубчатый вал с наваренной полной резьбой;	
- Привод с редукторным двигателем, мощность: прибл. 4 кВт.	
1.20 Барабанный шлюзовый затвор, тип 400 Предназначается для безнапорного отделения мелкодисперсных частиц.	
В составе:	
- Корпус с присоединительным фланцем;	
- Ротор;	
- Привод с редукторным двигателем,мощность прибл.1,5 кВт.	
1.21 Скребковый транспортер, тип KF ST 650 Для подачи древесной муки на гранулирование). Общая длина прибл. 15000мм	
В составе:	
- Питающий лоток с приводной и натяжной станцией;	
- Транспортерная цепь в исполнении пищевого качества;	
- Приводной редукторный двигатель, мощность 3 кВт.	
1.22 Учет норм по взрывозащите Для исполнения электрооборудования в соответствии с зоной со взрывозащитой 22 (пыль) согласно нормам EG RL 99/92/EG от 16.12.99.	По желанию
В комплект не входит:	
Возможно требуемые местными органами надзора меры по блокировке и разрядке	
Группа 2: Линия гранулирования и охлаждения	
2.1 Кондиционер-смеситель, тип MK 550 Для приготовления древесной муки с паром. Исполнение в виде горизонтального смесителя	
В составе:	
- Смесительная труба со входными и выходными патрубками для смешиваемого материала, в	

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

исполнении из нержавеющей стали;
- Большие инспекционные и монтажные клапаны;
- Смесительный вал со сменными и регулируемыми лопастями из нерж. стали;
- Поверхностный температурный датчик;
- Установка для распыления пара;
- Насаживаемый редукторный двигатель, мощность: 11 кВт.
2.2 Редукционная система давления пара, тип DDR 32
Производительность: 380 кг/ч.
В составе:
- Запорный клапан, с ручным управлением;
- Паровая сушилка;
- Конденсатоотводчик;
- Смотровое стекло;
- Грязеуловитель;
- Манометр;
- Регулятор давления с цепью управления;
- Редуктор давления с фильтром для сжатого воздуха.
2.3 Система дозирования пара, тип DK 50
Ду 50
В составе:
- Ручной запорный клапан;
- Паровая сушилка с контрольным спускным вентилем термодинам. конденсатооводчиком, смотровым стеклом и манометром;
- Гибкий металлический шланг;
- Установочный клапан с пневматическим установочным приводом и электропневматическим регулятором положения, на входе (0)4-20 мА;
- 2/2-х ходовой запорный клапан с пневматическим управлением и с 3/2-х ходовой пилотный магнитный клапан, автоматически перекрывающий подачу пара при остановке.
2.4 Бункер мешалки, тип RWB 2205-1 Для промежуточного хранения и накопления материала.
Диаметр 2200мм
Общая высота прибл. 1250мм
Объем прибл. 5м^3
В составе:
- Емкость из обычной стали с профильными элементами жесткости и рифленым капельным листовым покрытием;
- Необходимые присоединения и смотровое отверстие;
- Мешалка с центральным валом и лопастью смесителя;
- Привод мешалки с редукторным двигателем, мощность: 9,2 кВт.
2.5 Предельный выключатель индикатора уровня
В составе:
- Емкостной стержневой зонд для встраивания в стенку резервуара;
- Измерительная электроника в головке зонда с автоматической начальной компенсацией и регулируемой чувствительностью;
- Переключение между функцией МИНИМУМ / МАКСИМУМ.
2.6 Дозировочный шнек, тип D 200
В составе:
- Лотковый корпус с крышкой, включая патрубок ввода и вывода;
- Шнековый вал со сплошной резьбой, выполненой как подающая и дозировочная резьба;
- Концевые щетки, снабженные подшипниками качения и сальниками;
- Редукторный двигатель, мощность: 2,2 кВт;
- Датчик угла поворота;
- Преобразователь частоты 3 x 380/400 V, 50/60 Гц.
2.7 Смесительный шнек, тип M 400 Для перемешивания и подготовки древесной муки с водой.
В составе:
- Корпус смесительной трубы;
- Вал шнека со специальными смесительными лопастями;
- Сферическое поворотное соединение для отворачивания шнека от пресса;
- Насаживаемый редукторный двигатель, мощность: 7,5 кВт.

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

2.8 Система дозировки воды, тип WD GLI 15	
Производительность:10 - 100 л/ч при давлении подпора 3-6 бар	
В составе:	
- Грязеуловитель;	
- Магнитный запорный клапан;	
- Редуктор из литейной оловянно-цинковой бронзы с манометром;	
- Гибкий металлический шланг;	
- Индуктивный расходомер;	
- Установочный клапан с пневматическим сервоприводом и электропневматическим позиционным регулятором, на входе (0)4-20мА;	
- Различные трубопроводные фасонные детали.	
2.9 Силос для связующих веществ Для промежуточного накопления связующего вещества (крахмал).	По желанию
Вместимость: прибл. 50 м³	
В составе:	
- Корпус из армированного стекловолокном пластиком;	
- Наполнительная труба;	
- Лаз, с требуемыми штуцерами;	
- Уравнительный клапан;	
- Взрыворазрядное устройство с предохранительной мембраной;	
- Разгрузочная воронка 60°;	
- Разгрузочное устройство.	
2.10 Ультразвуковое измерение уровня наполнения Для бесконтактного измерения уровня наполнения приемного бункера.	По желанию
В составе:	
- Ультразвуковой датчик, для монтажа над слоем материала;	
- Устройство обработки данных.	
2.11 Предельный выключатель индикатора уровня	По желанию
В составе:	
- Емкостной стержневой зонд для встраивания в стенку резервуара;	
- Измерительная электроника в головке зонда с автоматической начальной компенсацией и регулируемой чувствительностью;	
- Переключение между функцией МИНИМУМ / МАКСИМУМ.	
2.12 Насадной фильтр силоса Для вентиляции силоса.	По желанию
Площадь: прибл. 15 м².	
2.13 Разгрузочное и дозирующее устройство Для дозировки крахмала.	По желанию
производительность: прибл. 100 - 1000 кг/ч.	
В составе:	
- Приемный бункер: прибл. 0,3 м³;	
- Разгрузочная мешалка;	
- Дозировочный шнек с одним валом;	
- Приводной редукторный двигатель;	
- Преобразователь частоты.	
2.14 Гибкий шнековый транспортер Для подачи крахмала к смесителю.	По желанию
Длина: прибл. 5000 мм.	
В составе:	
- Транспортная пластиковая труба с впускным и выпускным фланцем;	
- Спираль транспортной трубы 50 х 8 мм из нержавеющей рессорной стали;	
- Приводной двигатель, мощность: прибл. 0,75 кВт.	
2.15 Пресс-гранулятор, тип с плоской матрицей 45-1250 Для изготовления гранул.	
Условия использования: температура окружающей среды	
- Пресс от 0 до + 40 °С;	
- Гидравлический агрегат от + 12 до + 40 °С.	
В составе:	
Для изготовления гранул	
Условия использования: температура окружающей среды	

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

- Пресс от 0 до + 40 °С;	
- Гидравлический агрегат от + 12 до + 40 °С.	
В составе:	
- Разборный корпус из литья, снабженный в зоне редуктора ребрами охлаждения;	
- Пылезащитный колпак и колпак на входе с распределителем продукта;	
- Главный вал с осевой и радиальной подшипниковой опорой;	
- Бегунковая головка с роликовыми бегунами из стали с газопламенной закалкой;	
- Распорные кольца;	
- Разгрузочное устройство;	
- Шнековая передача, работающая в масляной ванне, шнековое колесо из специальной бронзы, закаленный вал шнека;	
- Клиноременный шкив вентилятора;	
- Масляный насос для смазки коренных подшипников, с масляным фильтром, реле давления и термометром;	
- Инструментальный ящик со специальным инструментом;	
- Пресс без заправки масла и матрицы.	
2.16 Приводной двигатель пресса-гранулятора	
В составе:	
- Трехфазный двигатель на ножках, мощность: 200 кВт;	
- Натяжные шины;	
- Клиноременный шкив;	
- Клиновый ремень;	
- Клиноременная защита, исполнение в виде стальной конструкции, боковые стенки со специальными дефлекторами, требуется для охлаждения пресса.	
2.17 Центральная смазка бегунов Для смазки бегунковых подшипников во время работы пресса	
В составе:	
- Распределитель смазочного вещества, с системой трубопроводов и муфтами;	
- Шланг с центральным смазочным ниппелем;	
- Агрегат смазочных насосов для жира с емкостью, мотопомпой, предохранительными клапанами;	
- Контрольный прибор и прибор управления.	
2.18 Разгрузочный короб пресса-гранулятора	
Исполнение из нержавеющей стали	
Оснащен:	
- Поворотный клапан;	
- Инспекционное отверстие;	
- Контрольный патрубок;	
- Аспирационное подключение.	
2.19 Наполнение пресса маслом	
2.20 Плоская матрица	
Материал: AKN 13	
Перфорация: 8 мм	
2.21 Плоская матрица	По желанию
Материал: AKN 13	
Перфорация: 6 мм	
2. 22 Электроталь с подъемным устройством лебедочного типа Для смены прессформы	
Грузоподъемность: 3000 кг	
В составе:	
- Подъемный двигатель с редуктором в алюминиевом корпусе;	
- Высокопрочная цепь для груза с поворотным предохранительным крюком для груза;	
- Концевые выключатели для установки крюка по нижнему и верхнему уровню;	
- Выключатель управления с нажимными кнопками.	
2.23 Аспирационная система к прессам-грануляторам Для аспирации выпара из 2 прессов-грануляторов	
В составе:	
- Аспирационный трубопровод для выпара в исполнении из нержавеющей стали;	
- Регулирующие клапаны для ручного обслуживания;	
- Вентилятор для выпара в исполнении из нержавеющей стали с приводным двигателем, мощность 1.5 кВт;	

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

- Вытяжной трубопровод для отвода выпара к фильтру охладителя;	
- Сопровождающий обогрев.	
2.24 Ленточный транспортер, тип BM 500 В виде трубчатой опорной конструкции, предназначен для установки в наклонном положении.	
Общая длина: 4.000 мм.	
Ширина ленты: 500 мм.	
В составе:	
- Натяжной барабан на шарикоподшипниковой опоре, в комплекте с натяжными подшипниками и шпинделями;	
- Трубчатая опорная конструкция с загрузочной и разгрузочной воронкой, а также защитным колпаком для нижней ленты, но без опорных ножек;	
- Несущие и возвратные ролики на подшипниковой опоре, не требующие специального ухода;	
- Резиновая лента с гофрированной кромкой и Т-образными рифлями;	
- Приводная станция с приводным барабаном, на шарико-подшипниковой опоре или на опоре с качающимися роликами;	
- Редукторный двигатель, мощность: 1,5 кВт.	
2.25 Крутонаклонный транспортер, тип B ST 500 В виде трубчатой опорной конструкции, предназначен для установки в наклонном положении	
Общая длина: 8000 мм	
Ширина ленты: 500 мм	
В составе:	
- Натяжной барабан на шарикоподшипниковой опоре, в комплекте натяжными подшипниками и шпинделями;	
- Трубчатая опорная конструкция с загрузочной и разгрузочной воронкой, а также защитным колпаком для нижней ленты, но без опорных ножек;	
- Несущие и возвратные ролики на подшипниковой опоре, не требующие специального ухода;	
- Резиновая лента с гофрированной кромкой и Т-образными рифлями;	
- Приводная станция с приводным барабаном, на шарико-подшипниковой опоре или на опоре с качающимися роликами;	
- Редукторный двигатель, мощность: 2,2 кВт.	
2.26 Противоточный охладитель, тип GK 1900 R Для гранул.	
Поверхность охлаждения: прибл. 3,6 м².	
В составе:	
- Входной шлюзовой затвор с приводом;	
- Распределитель продукта;	
- Вытяжной колпак с присоединительным фланцем для воздухопровода;	
- Охлаждаемый корпус с дверцей и окошком из тугоплавкого стекла;	
- Сигнализаторы уровня заполнения;	
- Разгрузочная заслонка с приводом;	
- Регулировка нижней решетки для регулирования разгружаемого количества продукта;	
- Центральная разгрузочная воронка;	
- Стационарный каркас стандартной высоты;	
- Без изоляции.	
2.27 Дополнительное оборудование Противоточному охладителю для гранул.	
В составе:	
- Противопожарный клапан с электропневматическим приводом;	
- Пригоночная деталь для установки каркаса;	
- Пригоночная деталь выпускной воронки для вытяжного механизма.	
2.28 Циклон, тип OZ 1300 Предназначается для сепарации тонкодисперсной пыли.	
В составе:	
- Верхняя часть с подведенным по касательной патрубком для подвода запыленного воздуха и расположенным вертикально фланцем для выхода обеспыленного воздуха;	
- Нижняя часть с легкодоступной заслонкой для чистки, с концевым выключателем.	
Пригоночная деталь шлюзового затвора в качестве переходника от циклона к барабанному шлюзовому затвору. В комплекте с фланцами.	
2.29 Фильтр, тип FI 45 Для непрерывной аспирации.	Альтернатива

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

Фильтрующая поверхность: 45м².	
В составе:	
- Корпус с камерой для неочищенного и очищенного газа, а также соединительными фланцами для трубопроводов;	
- Опорные короба для сменных фильтрующих элементов;	
- Устройство управления для очистки сжатого воздуха с регулируемой продолжительностью импульсов и пауз;	
- Блок обслуживания с грязе- и водоотделителем, редукционным клапаном и стрелочным манометром;	
- Сменные фильтрующие элементы из полиэфирного нетканого изделия, полученного иглопробивным способом;	
- Воронка для выгрузки пыли с разгрузочным отверстием.	
2.30 Барабанный шлюзовый затвор, тип SL 250 Предназначается для безнапорного отделения мелкодисперсных частиц.	
В составе:	
- Корпус с присоединительным фланцем;	
- Ротор;	
- Привод с редукторным двигателем, мощность прибл. 0,55 кВт.	
2.31 Центробежный вентилятор, тип RV M 31 x 140 Для подачи необходимого охладительного воздуха.	
Производительность: 8400 м³/ч.	
В составе:	
- Корпус с каркасом основания;	
- Резино-металлические буфера;	
- Рабочее колесо с валом, совместно отбалансированные;	
- Приводной двигатель,мощность 15 кВт.	
2.32 Комплект принадлежностей к вентилятору	
В составе:	
- Компенсаторы;	
- Дроссельный клапан, с ручным управлением.	
2.33 Центробежный демпфер с кулиссным механизмом Для вышеуказанного вентилятора.	По желанию
2.34 Воздухопровод Для подачи охлаждающего воздуха от охладителя к вентилятору.	Исполняет Заказчик
Диаметр трубы: Ду 450 мм.	
Общая длина: 15000 мм.	
В составе:	
- Трубопровод;	
- Фасонные детали трубопровода, колена и т.д.;	
- Соединительные элементы;	
- Переходники;	
- Монтажный материал.	
2.35 Вибрационный просеиватель, тип SI V 65 x 125 Выполнен в виде качающегося виброгрохота с круговым колебанием сита. В качестве привода используется дебалансный двигатель**.**	
В составе:	
- Вибродвигатель, мощность: 1,1 кВт;	
- Корпус рамного типа из листовой стали в виде виброустойчивой металлоконструкции;	
- Дека грохота;	
- Подвеска из спиральных пружин;	
- Станина;	
- Пылезащитный кожух, включающий патрубки для загрузки и выгрузки материала.	
2.36 Ленточный конвейер, тип B 500 В виде конструкции из профильной стали.	
Общая длина: 5000мм	
Ширина ленты: 500 мм	
В составе:	
- Натяжная станция с натяжным барабаном, на шарикоподшипниковой опоре или на опоре с качающимися роликами, крепежной рамой, натяжным подшипником, натяжной пружиной и натяжным шпинделем;	
- Каркасная конструкция, но без опорных ножек;	

- Роликоопоры;	
- Несущие и возвратные ролики на подшипниковой опоре;	
- Конвейерная лента;	
- Приводная станция с приводным барабаном, на шарикоподшипниковой опоре или на опоре с качающимися роликами;	
- Редукторный двигатель, мощность: 2,2 кВт.	
2.37 Шнек для мелкой фракции, тип SF T 250	
Диаметр шнека: 250 мм.	
Общая длина: прибл. 5000 мм.	
В составе:	
- Корпус лотка с крышкой и свободной выгрузкой;	
- Концевые щитки, снабженные подшипниками скольжения;	
- Трубчатый вал с наваренной полной резьбой;	
- Привод с редукторным двигателем.	
2.38 Всасывающая пневмотранспортная установка Для транспортировки назад мелкой фракции.	
Мощность: 500 кг/ч..	
Длина транспортирования: прибл.15000 мм.	
В составе:	
- Емкость для загрузки с всасывающим фильтром и клапаном;	
- Транспортный трубопровод с необходимыми соединениями;	
- Осадочный фильтр с пневмоочисткой;	
- Вытяжной вентилятор с приводным двигателем прибл. 2,2 кВт.	
2.39 Учет норм по взрывозащите Для исполнения электрооборудования в соответствии с зоной со взрывозащитой 22 (пыль.) согласно нормам EG RL 99/92/EG от 16.12.99.	По желанию
В комплект не входит:	
Возможно требуемые местными органами надзора меры по блокировке и разрядке.	
Группа 3: Линия готовой продукции	
3.1 Нория, тип EV 500 x 225	
Общая высота: 15000 мм.	
В составе:	
- Усиленный с помощью профильного железа башмак нории с барабаном ленточного конвейера, контрольными заслонками и опорожнительными задвижками;	
- Впускное отверстие;	
- Лента нории с ковшами;	
- Шахты, одна из которых снабжена смотровым и натяжным клапанами;	
- Усиленная с помощью профильного железа головка нории со съемным, состоящим из нескольких частей, кожухом, барабаном ленточного конвейера. Пристроенным фиксатором обратного хода и консолью двигателя;	
- Привод с редукторным двигателем, мощность: 4,0 кВт.	
Аварийное оборудование для нории	
В составе:	
- по паре реле контроля перекоса в верхней и нижней части;	
- Контроль частоты вращения.	
3.2 Противовзрывная разгрузка нории	Исполняет Заказчик
По согласованию с местными органами надзора.	
3.3 Круглый силос Для хранения древесной гранулы.	Исполняет Заказчик
Вместимость: прибл. 120 м³.	
В составе: - Несущая крыша; - Инспекционные люки; - Разгрузочная воронка; -Опорная конструкция; -меропр. разряки по техническим требованиям фирме KAHL.	
3.4 Предельный выключатель индикатора уровня	
В составе:	
- Емкостной стержневой зонд для встраивания в стенку резервуара;	
- Измерительная электроника в головке зонда с автоматической, начальной компенсацией и	

регулируемой чквствительностью;	
- Переключение между функцией МИНИМУМ / МАКСИМУМ.	
3.5 Разгрузочная задвижка, тип SC EP С электропневматическим управлением.	
Длина: 280 мм.	
Ширина: 580 мм.	
В составе:	
- Рама задвижки из U-образной профильной стали;	
- Пневматический цилиндр двойного действия с 5/2-ходовым клапаном;	
- Концевые выключатели для сигнализации положения;	
3.6 Скребковый транспортер, тип TKF 25	
Общая длина: 10000 мм.	
В составе:	
- Усиленная с помощью профильного железа натяжная станция с цепными звездами, с присоединительным фланцем для промежуточного лотка;	
- Промежуточные лотки с шиной;	
- Транспортерная цепь, проходит сверху по полиамидным ходовым роликам;	
- Усиленная с помощью профильного железа приводная станция со свободной разгрузкой на выходе, цепными звездами, с присоединительным фланцем для промежуточного лотка;	
- Привод с редукторным двигателем, мощность: 2,2 кВт.	
3.7 Нория, тип EV 500 x 225	
Общая высота: 12000 мм.	
В составе:	
- Усиленный с помощью профильного железа башмак нории с барабаном ленточного конвейера, контрольными заслонками и опорожнительными задвижками;	
- Впускное отверстие;	
- Лента нории с ковшами;	
- Шахты, одна из которых снабжена смотровым и натяжным клапанами;	
- Усиленная с помощью профильного железа головка нории со съемным, состоящим из нескольких частей кожухом, барабаном ленточного конвейера, пристроенным фиксатором обратного хода и консолью двигателя;	
- Привод с редукторным двигателем, мощность: 3,0 кВт.	
Аварийное оборудование для нории	
В составе:	
- По паре реле контроля перекоса в верхней и нижней части;	
- Контроль частоты вращения.	
3.8 Противовзрывная разгрузка нории	Исполняет Заказчик
По согласованию с местными органами надзора.	
3.9 Перепускной клапан, тип KK EP 250	
С электропневматическим управлением, для распределения материала.	
Диаметр: 250 мм.	
В составе:	
- Вильчатая деталь с клапаном;	
- Пневматический цилиндр с 5/2-ходовым электромагнитным клапаном;	
- Концевые выключатели для сигнализации положения.	
3.10 Приемный бункер весов Для промежуточного хранения и накопления материала.	Исполняет Заказчик
Вместимость: 20 м³.	
В составе:	
- Верхняя часть бункера со смотровым люком и захватами;	
- Нижняя часть бункера с соединительным фланцем.	
3.11 Предельный выключатель индикатора уровня	
В составе:	
- Емкостной стержневой зонд для встраивания в стенку резервуара;	
- Измерительная электроника в головке зонда с автоматической начальной компенсацией и регулируемой чувствительностью;	
- Переключение между функцией МИНИМУМ / МАКСИМУМ.	
3.12 Разгрузочная задвижка, тип SC EP	
С электропневматическим управлением.	
Длина: 280 мм.	

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

Ширина: 580 мм.	
В составе:	
- Рама задвижки из U-образной профильной стали;	
- Пневматический цилиндр двойного действия с 5/2-ходовым клапаном;	
- Концевые выключатели для сигнализации положения;	
3.13 Дозировочный шнек, тип D 250	
В составе:	
- Корпус лотка с крышкой, включая впускное и выпускное отверстие;	
- Вал шнека со сплошной резьбой, сконструированный в виде подающей и дозирующей резьбы;	
- Концевые щитки, снабженные подшипниками качения и сальниками;	
- Плоский редукторный двигатель, мощность 4, 0 кВт;	
- Частотный преобразователь 3x380/400 В, 50/60 Гц.	
3.14 Перепускной клапан, тип KK EP 250	
С электропневматическим управлением, для распределения материала.	
Диаметр: 250 мм.	
В составе:	
- Вильчатая деталь с клапаном;	
- Пневматический цилиндр с 5/2-ходовым электромагнитным клапаном;	
- Концевые выключатели для сигнализации положения.	
3.15 Установка расфасовки в биг бэги Для наполнения биг-бэгов, станция для приема 2-х мешков.	
В составе:	
- Опорная рама, изготовленная из лакированной профилированной стали;	
- Регулируемая по высоте рама для приемки биг-бэгов;	
- Крюки с предохранителями на уравновещивающих пружинах для подвешивания биг-бэгов;	
- Насыпная головка с пневматической манжетой, вкл. контрольный щит для манжеты, вкл. контрольный щит для манжеты, вмонтированный в ороную раму;	
- 2 устройства взвешивания с четырмя взмешивающими емкостями, и терминалом обработки данных.	
3.16 Приемный бункер весов Для промежуточного хранения и накопления материала.	По желанию
Вместимость: 20 м³.	
В составе:	
- Верхняя часть бункера со смотровым люком и захватами;	
- Нижняя часть бункера с соединительным фланцем.	
3.17 Предельный выключатель индикатора уровня	По желанию
В составе:	
- Емкостной стержневой зонд для встраивания в стенку резервуара;	
- Измерительная электроника в головке зонда с автоматической начальной компенсацией и регулируемой чувствительностью;	
- Переключение между функцией МИНИМУМ / МАКСИМУМ.	
3.18 Разгрузочная задвижка, тип SC EP	По желанию
С электропневматическим управлением.	
Длина: 280 мм.	
Ширина: 580 мм.	
В составе:	
- Рама задвижки из U-образной профильной стали;	
- Пневматический цилиндр двойного действия с 5/2-ходовым клапаном;	
- Концевые выключатели для сигнализации положения.	
3.19 Устройство расфасовки в мешки Для автоматической расфасовки готовой продукции в мешки, формируемые из ПЭ-рукава.	По желанию
Производительность упаковки в мешки: 500 мешков/ч	
при: 15 – 25 кг/мешки	
В составе:	
- Электронное взвешивающее устройство с дозировочным узлом, работающим в грубом и тонком потоке (досылка), весовая емкость из нержавеющей стали, ячейки взвешивания и устройство обработки данных;	
- Расфасовочная машина с устройствов формировки мешка, с приспособлением обмотки пленкой для ПЭ-рукава (толщина ПЭ-пленки макс 200my;	
- Обрезное и спаивающее устройство для образования мешка, автоматическая центрация положения	

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

мешка и направления наполнения, устройство термической запайки мешка, транспортная лента для отвода отфасованых мешков.	
3.20 Устройство укладки мешков, типа LP Для укладки плоских полиэтиленовых мешков.	По желанию
Производительность: прибл. 500 мешSack/h	
мешок:15 - 25 кг	
В составе:	
- Подводной транспортер;	
- Роликовый конвейер для равномерного распределения наполнения мешка;	
- Автоматическое устройство укладки с поворотным устройством лентой отвода. Поперечного и встречного толкателя, подъемник поддонов с встроенным роликовым транспортером;	
- Шкаф распредустройства и управления с памятью на 80 возможностей укладки и управлением на сензорном экране;	
- Магазин пустых поддонов, вместимостью до 12 поддонов;	
- роликовый транспортер для отвода уложеных поддонов. Длина прибл. 4000мм.	
Группа 4: Прочее, электрооборудование	
4.1 Точечный фильтр, тип FI 04 P	
Фильтрующая поверхность: 4 м².	
В составе:	
- Кожух фильтра для приема фильтрующих элементов;	
- Устройство очистки фильтра;	
- Вентилятор.	
4.2 Самотечные трубы, переходники и держатели Для комплектации предлагаемого оборудования.	Исполняет Заказчик
Спецификация производится после получения заказа.	
4.3 Монтажный материал Для комплектации предлагаемого оборудования.	
Спецификация производится после получения заказа.	
4.4 Электрическая установка управления и регулирования	
Выполнена в виде SPS, система S7. Для контроля управления и регулировки предлагаемой выше установки.	
Функции установки управления:	
- Рабочая программа для эксплуатации установки, а также автоматческого включения и выключения;	
- Блокировка приводов в соответствии с технологическими требованиями;	
- Контроль и индикация положения всех машин и частей установки;	
- Контроль и индикация всех задвижек и перекидных клапанов, а также датчиков затора и заполнения;	
- Функциональные программы для конфигурации и установки параметров установки;	
- Регулирование запитки дробилки в зависимости от нагрузки;	
- Регулировка добавки жидкости в зависимости от количества вещества-носителя;	
- Регулирование пресса-гранулятора в зависимости от нагрузки;	
Установка управления:	
- Распределительный шкаф IP 54;	
- Напряжение цепи управления 230 В, 50 Гц / 24 V DC;	
- SPS, система S7, с необходимыми принадлежностями, входы и выходы к установке или к силовой части через ряды клемм;	
- Графическая панель оператора с отображением технологической схемы для контроля и обслуживания установки;	
Установка управления:	
Распределительный шкаф IP 54	
- Напряжение цепи управления 230 В, 50 Гц / 24 V DC;	
- SPS, система S7, с необходимыми принадлежностями, входы и выходы к установке или к силовой части через ряды клемм;	
- Персональный компьютер с цветным монитором 17” для системы визуализации контроля и обслуживания установки;	
- Операционная система Windows, Визуализация Intouch, MPI/L-2 шина для совмещения с SPS.	
4.5 Силовая часть	
В виде низковольтовой коммутационной установки. Предназначается для управления работой вышеописанной установки. С закрытыми шкафами из листовой стали и фронтальными дверцами.	
Общая присоединяемая мощность: прибл. 1.310 кВт	
В составе:	

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

- Запитка с главным выключателем, аварийной выбиваемой кнопкой и предохранительными отводами;	
- Трансформаторы напряжения цепи управления и системы сигнализации;	
- Силовой и управляющий блок с контакторами трехфазного тока для включения приводов, включая выключатели защиты и мощности с защитой от короткого замыкания и термические размыкатели макс. тока.становка имеет мин. количество плавких предохранителей;	
- Двигатели мощностью более 75 кВт и приводы с частотным управлением контралируются с помощью термисторв и устройств обработки данных;	
- Входы и выходы к блоку управления через блоки зажимов;	
- Соединение с установкой осуществляется через блоки зажимов;	
Исполнение и изготовление электрического оборудования с учетом норм согласно VDE 0100.	
4.6 Электромонтажный материал Для обвязки кабелем всей установки, начиная с распределительного и управляющего устройства.	Исполняет Заказчик
Спецификация производится после получения заказа.	
4.7 Устройства противопожарной сигнализации и пожаротушения Для контроля вышеизложенной установки.	По желанию
В составе:	
- Центральная станция противопожарной сигнализации в виде настенного прибора, в комплекте с индикацией, сигнальными лампами-вспышками, тестовой установкой , системой обеспечения контрольных участков и аварийноым электроснабжением;	
- Контроль участков с необходимыми противопожарными сигнализаторами;	
- Противопожарная автоматика для контролируемых участков с противопожарной насадкой. Клапаном, запираемым шаровым краном и грязеуловителем;	
- Противопожарный водопровод выполняется стороной Заказчика.	
4.8 Установка обеспечения сжатым воздухом	Исполняет Заказчик
Подача: 1000 л/мин.	
Максимальное давление: 10 бар.	
В составе:	
- Компрессорный агрегат с воздушным охлаждением, с двигателем трехвазного тока, мощность 7,5кВт;	
- Клиноременной привод и защита монтируются в готовом для эксплуатации виде на консоли с напорным резервуаром;	
- Напорный резервуар, в комплекте со всей арматурой, вместимость 500л;	
- Защитный автомат электродвигателя, подходящий к установке;	
- Эластичная подшипниковая опора, включая шланг высокого давления;	
- Система трубопроводов для сжатого воздуха, со всей необходимой арматурой, пневмоблоками и фильтр-регуляторами.	

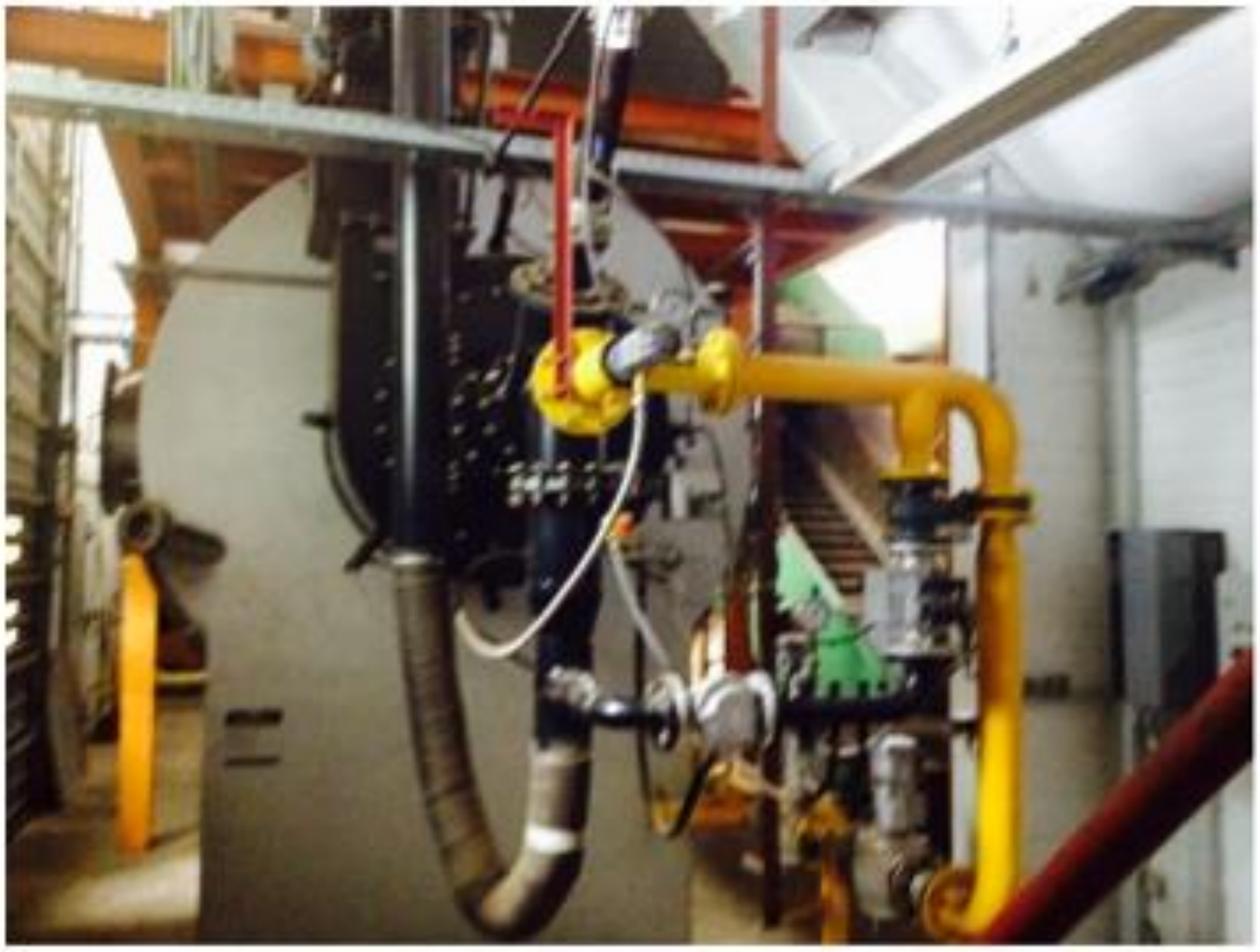
Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

Trommeltrockner

Häcksler für Grüngut

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ
ДЕРЕВООБРАБОТКА



Kohlestaub- und Gasbrenner

Schaltschrank für Kohlestaubbrenner

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

Zuführkratzboden

Zyklonabscheider

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

Bühne für Hauptventilator

Zyklonabscheider

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Pelletierpresse 200 kW

Bandkühler

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Hauptschleuse

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

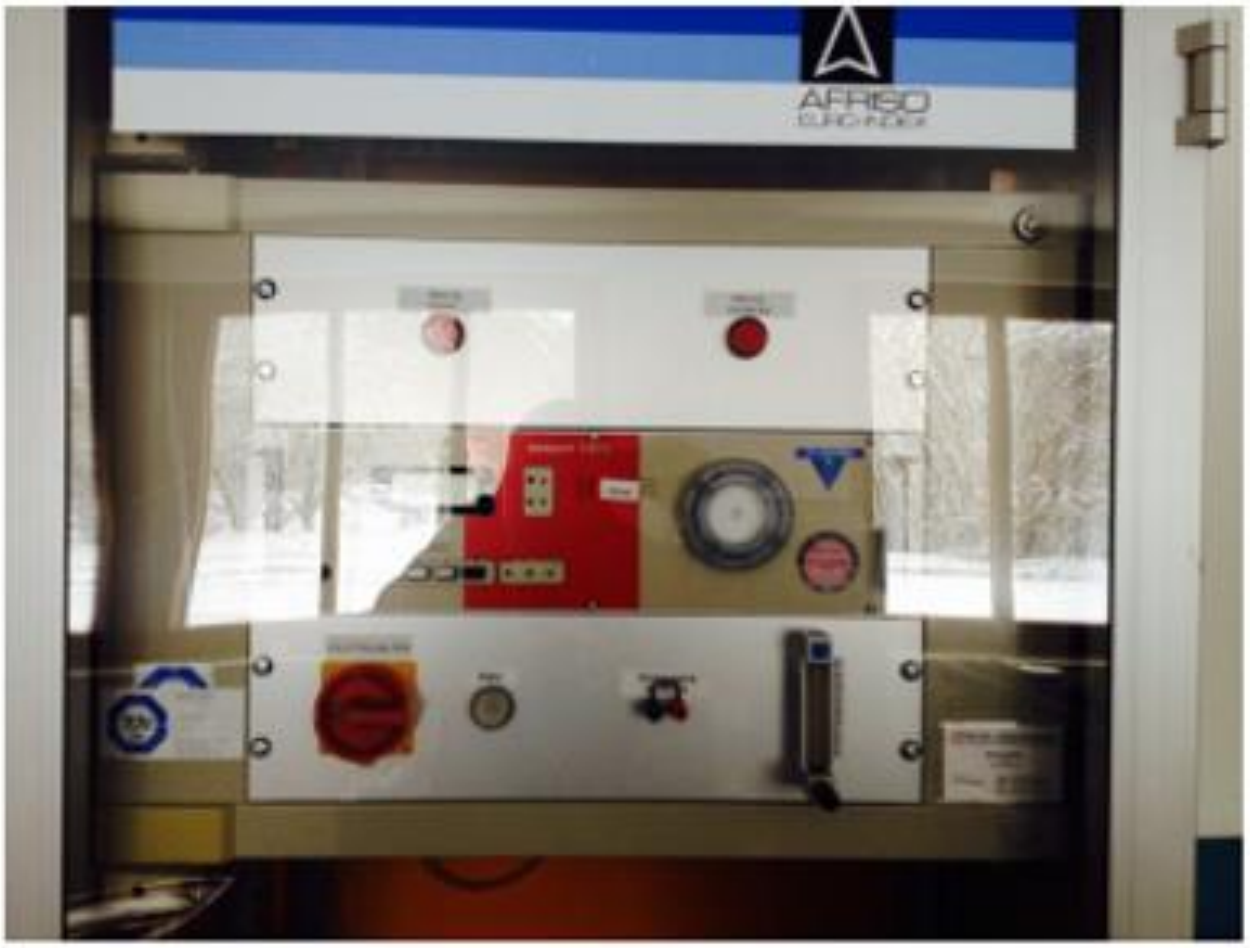
АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Winkelbecherwerk für Pellets

Schaltschrank

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА



CO-Messung

Zuführkratzboden für Grüngut

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Pelletierpresse

Pelletierpresse

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Pelletierpresse

Brennkammer von innen

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА

Hammermühle für Trockengut 160 kW

Исполнитель: Живицына Наталья Валерьевна
Моб. телефон: +7-923-244-58-53
E-mail: nata_g@ac-tehno.net

АС ТЕХНОЛОГИЯ
ДЕРЕВООБРАБОТКА